

Технічний паспорт

Муфта-фланець UR-CAST (універсальне з'єднання) арт.1131 (рис.1)

Вступ

Справжній паспорт є документом, що засвідчує гарантовані підприємством - виробником основні параметри та характеристики муфти-фланець арт. 1131.

1. Призначення

Муфта-фланець (універсальне з'єднання) призначена для чавунних, сталевих, азбестоцементних, керамічних, склопластикових і ПВХ труб, які використовуються для трубопроводів водопостачання, водовідведення і технологічних трубопроводів.



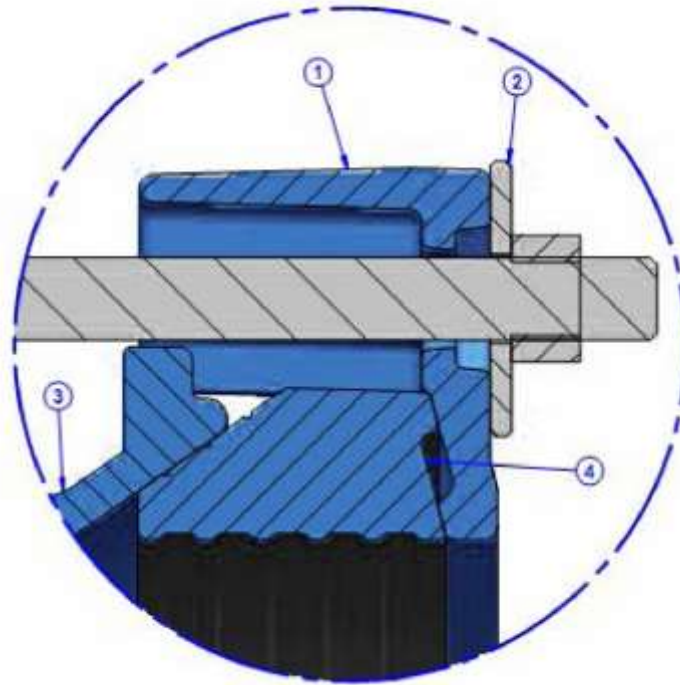
Рис.1

2. Технічні характеристики моделі

DN	DN/Di	L1	L2
50	60-80	145	190
60-65	70-90	145	200
80	88-113	150	223
100	107-132	125	242
125	133-159	140	269
150	159-184	175	296
175	165-195	183	317
200A	194-226	183	354
200	216-246	183	368
250A	244-276	158	400
250	266-297	158	419
300	315-345	200	469
300A	345-375	200	499
350	375-405	209	529
400	400-435	298	565
400A	435-470	298	600
450	475-510	208	640
500A	499-534	208	665
500	530-565	208	695
500B	575-610	208	695
600	610-645	298	775
600A	645-680	220	810
700	710-745	225	910
800	810-845	200	1025
900	913-949	200	1115
1000	1016-1052	200	1230
1100A	1108-1133	200	1340
1100	1142-1167	200	1340
1200A	1209-1234	200	1455
1200	1245-1270	200	1455
1400A	1412-1437	200	1675
1400	1452-1477	200	1675



3. Конструкція і матеріали



№	Найменування	Матеріал
1	Обойма	з ковкого чавуну GGG-50. Покриття корпусу - антикорозійне епоксидне, товщиною не менше 250 мікрон
2	Шпильки, гайки	із нержавіючої та оцинкованої сталі
3	Корпус	з ковкого чавуну GGG-50. Покриття корпусу - антикорозійне епоксидне, товщиною не менше 250 мікрон
4	Ужільнення	резина EPDM

4. Комплектність

В комплектність поставки входять:

- а) муфта-фланець
- б) паспорт - 1шт.

При поставці партії муфт за однією адресою допускається комплектувати партію одним екземпляром паспорта.

5. Монтаж

Муфта-фланець чавунна призначена для фланцевого з'єднання труб в колодязі і без нього (безколодезная установка).

Монтаж муфти-фланець можна проводити при температурі навколишнього повітря від -30 до + 45 ° С

Монтаж муфти-фланець необхідно проводити в такій послідовності:

- а) Відрізати трубу з перепадом по діаметру не більше 5 мм.
- б) Очистити кінець труби на відстані 150мм від краю.
- в) Завести кінець труби в муфту-фланець.
- г) Затягнути гайки стяжних болтів муфти хрест-навхрест до упору.